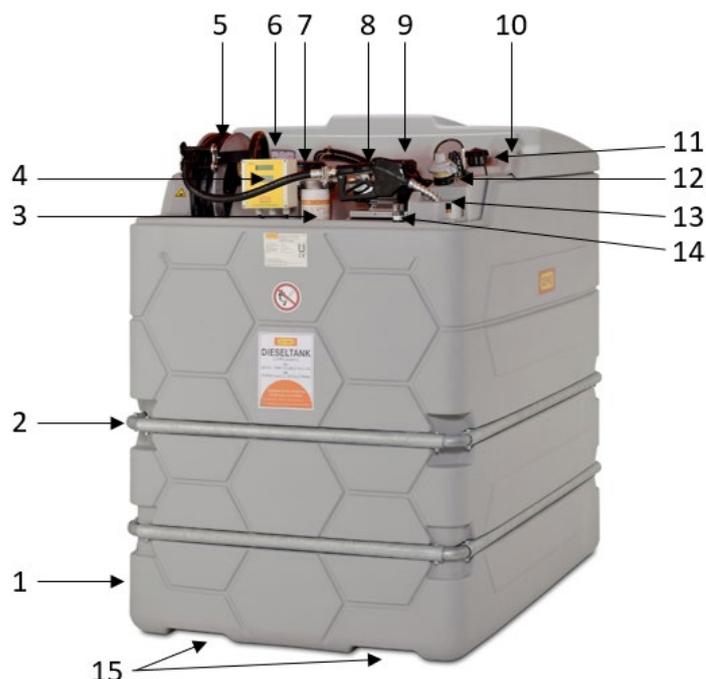


GO CUBE PREMIUM PLUS 20 SIM

Indoor 1 000 à 2 500



Désignation	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
	L	l	h		
GO CUBE Indoor Premium Plus 20 SIM 1 000 litres	120	80	174	155	91331
GO CUBE Indoor Premium Plus 20 SIM 1 500 litres	120	115	174	185	91332
GO CUBE Indoor Premium Plus 20 SIM 2 500 litres	120	180	174	240	91333

1	Cuve double paroi en PE conforme NF EN 13341
2	Bandages de renfort en acier galvanisé
3	Filtre à eau et particules (cartouche amovible)
4	Compteur digital CMO20 SIM avec contrôle d'accès par badge, modem de communication (Transmission des distributions, des niveaux restants, des seuils d'alerte...), jauge de niveau pressostatique et localisation GPS Fourni avec 5 badges utilisateurs, 1 carte manager
5	Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de refoulement DN 19
6	Jauge de niveau à cadran
7	Couvercle vissant d'inspection
8	Pistolet automatique avec raccord tournant
9	Stations 1 000 et 1 500 : pompe à palettes auto-amorçante 230 V, débit 56 l/min Stations 2 500 : pompe à palettes auto-amorçante 230 V, débit 72 l/min
10	Passe-câble alimentation électrique de la pompe
11	Event 2"
12	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
13	Support pistolet
14	Détecteur optique de fuite
15	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement

RESERVOIR		
Homologation	Certifié CE (conforme à la norme NF EN 13 341). Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DIBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®	
Matériaux employés	PE pour le réservoir double paroi, acier galvanisé pour les bandages de renfort	
Epaisseur matière	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention	
Produits admissibles	Gasoil, HVO, XTL, GNR, fioul, biodiesel, lubrifiant, AdBlue®, lave-glace, liquide de refroidissement	
Plage de température d'utilisation	- 20°C à + 40°C	
Charge densité maxi	1,1 kg/dm ³	
POMPE A PALETTE AUTO-AMORÇANTE 230 V		
	1 000 et 1 500 litres	2 500 litres
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal	
Produits admissibles	Gasoil, HVO, XTL, fioul, biodiesel jusqu'à B7	
Plage de température d'utilisation	Entre - 20°C et + 60°C	
Viscosité maxi	Entre 2 et 5,35 cSt	
Pression maxi	NC	
Hauteur d'aspi maxi	3 m	
Tension	230 V	
Débit	56 l/min	72 l/min
Intensité	3 A	4,2 A
Puissance	600 W	850 W
Vitesse de rotation maxi	2 800 tr/min	2 900 tr/min
Indice de protection	IP 55	
Niveau sonore	< 75 dB	
Temps de cycle maxi	30 min	
Capacité fusible	NA	
Raccord entrée sortie	1"	
Raccordement électrique	2 m avec fiche murale	
Flexible de refoulement	4 m DN 19 avec raccords 1"	
Flexible d'aspiration	2 m DN 25 avec raccords 1"	
Crépine	Oui	
Clapet anti-retour	Oui	
Pistolet	Automatique avec raccord tournant	
Compteur	Digital CMO20 SIM avec contrôle d'accès, modem de communication, jauge pressostatique et géolocalisation GPS	
ENSEMBLE		
Vanne coupe-circuit	Non	
Manipulable en charge	Non	
Gerbable	Non	
Transportable	Non	
Stockage	A l'intérieur	